

Jugendstiftung · Postfach 1162 · 74370 Sersheim
Wenn unzustellbar zurück an Absender

Deutscher Harmonika-Verband e. V.
Frau Heike Braun-Staufenberger
Rudolf-Maschke-Platz 6

78647 Trossingen



**JUGEND-
STIFTUNG**

Baden-Württemberg

Schloßstraße 23
74372 Sersheim
Tel.: 0 70 42 / 83 17-0
Fax: 0 70 42 / 83 17-40

eMail-Adresse:
Info@jugendstiftung.de
www.jugendstiftung.de

Ihr Ansprechpartner
hossfeld@jugendstiftung.de

Durchwahl
0 70 42 / 83 17- 14

Unsere Zeichen
ch/he

Datum
14.09.2018

„DeinDing“ – Jugendbildungspreis Baden-Württemberg 2019

Sehr geehrte Frau Braun-Staufenberger,

„DeinDing“, der Jugendbildungspreis Baden-Württemberg wird wieder ausgeschrieben. Wir wollen gemeinsam mit dem Ministerium für Soziales und Integration Baden-Württemberg wissen, zeigen und würdigen, wo und wie sich Jugendliche aktiv engagieren.

Uns interessiert:

Wo engagiert ihr euch? Was ist euer Ding? Wir suchen euch und euer Projekt!

Wir würden uns freuen, unter den Einreichungen zahlreiche Projekte aus Ihrem Umfeld und Ihrer Arbeit zu finden. Daher bitten wir Sie, die Ausschreibung an weitere Träger sowie engagierte junge Menschen weiterzureichen. Sie sind herzlich eingeladen, sich **bis zum 5. November 2018** beim Jugendbildungspreis zu bewerben. Mit Ihrer Bewerbung leisten Sie einen wichtigen Beitrag und zeigen, was moderne Jugendbildung alles leistet und kann.

Unter www.deinding-bw.de finden Sie alle Informationen zum Preis und zum Bewerbungsverfahren.

Lohnt sich das? Wir sagen ja, denn neben dem einfachen Bewerbungsverfahren gibt es attraktive Geldpreise zu gewinnen. Zehn der eingereichten Projekte werden von der Jury nominiert, vier mit einem Preis ausgezeichnet. Weitere Preise gibt es für Projektgruppen, die sich besonders für Demokratie, an der Schule oder im Bereich Medien/Kultur engagieren.

Im Rahmen einer feierlichen Abschlussveranstaltung werden dann am 15. März 2019 die Preisträger durch Sozial- und Integrationsminister Manfred Lucha bekannt gegeben und ausgezeichnet.

Alle Nominierten erhalten eine Anerkennung von jeweils 250 Euro.

Die Preisträger der Plätze 1 bis 3 erhalten jeweils 1.000 Euro.

Der Preisträger des Sonderpreises der Jugendstiftung erhält 1.000 Euro.

Die Kategorienpreisträger erhalten jeweils bis zu 750 Euro.

Weitere Informationen finden Sie in dem beiliegenden Infocard Flyer sowie unter www.deinding-bw.de.

Mit freundlichen Grüßen

Cornelia Hossfeld

Bankverbindung:
Commerzbank Ulm
BLZ 630 800 15
Kto.-Nr. 810 656 300
IBAN: DE54 6308 0015 0810 6563 00
BIC: DRESDEFF630

Geschäftsführer: Wolfgang Antes

Vorsitzende: Petra Densborn
Direktorin im Christlichen Jugenddorfwerk
Deutschlands gemeinnütziger e. V. (CJD)



J SERVICESTELLE
JUGEND UND SCHULE
Jugendbegleiter-Programm
Regionale Jugendagenturen
Qualipass
Jugendnetz.de
Milmachen Ehrensache

Projekte.
Konzepte.
Ideen.